

MOVIMAT[®]

MAGAZZINI AUTOMATICI

LIFT MC50



SCHEDA TECNICA PRODOTTO

Dimensione in pianta	2917 mm x 2556 mm
Altezze disponibili	5000 mm / 6000 mm / 7000 mm
Dimensione utili cassetto	2500 mm x 654 mm
Portata utile cassetto	500 Kg cad.
Baia di prelievo	Singola / Doppia
Gestione volume merce	Dinamica variabile automatica
Gestione peso merce	Sistema di pesatura integrato
Potenza installata	5,6 kW
Interfaccia operatore	Touch screen a colori 10,4 TFT
Capacità di stoccaggio	Minimo 40 (m ²) / Massimo 120 (m ²)

Stoccare merce in un magazzino automatico verticale permette di recuperare grandi superfici utili, aumentando la capacità logistica e velocizzando gli ingressi e le uscite dei materiali. Le potenzialità produttive sono innalzate dall'utilizzo dei più evoluti sistemi informatizzati, che prevedono la gestione automatica delle scorte, selezionando i materiali e contribuendo alla loro tracciabilità, elevando la velocità e minimizzando la possibilità di errore.



Bene funzionale alla trasformazione tecnologica e digitale secondo il modello "INDUSTRIA 4.0"

...CON NOI CREI IL TUO SPAZIO...

PIATTAFORMA SOFTWARE DI GESTIONE

Permette di gestire in tempo reale il materiale stivato all'interno dei magazzini verticali tramite interfaccia su PC già predisposta per collegarsi a qualsiasi ERP tramite protocolli di tipo ASCII/ODBC/EXEL/XML.

- Gestione dell'anagrafica articoli
- Gestione delle ubicazioni del magazzino per mezzo di un tool grafico
- Gestione delle movimentazioni attraverso ordini di prelievo e versamento
- Gestione degli utenti su tre livelli di accesso gerarchici
- Gestione completa delle statistiche di magazzino



SISTEMA DI CARICO AD ALTEZZA VARIABILE

Permette di recuperare fino al 90% di spazio a terra, sfruttando al massimo la verticalità dello stabile.

Il volume della merce viene gestito da un sistema di barriere fotoelettriche, che in maniera dinamica ottimizzano lo stoccaggio della merce all'interno della struttura.

E' possibile pertanto stivare prodotti con altezza minima di 50mm e massima di 600mm.



ALLESTIMENTO CASSETTI

Per ottenere un perfetto ordinamento dei materiali all'interno dei cassetti sono disponibili separatori e divisori metallici.

Per allestire un cassetto per minuteria, sono necessarie greccature di supporto per poi suddividerlo in scomparti (verticali e orizzontali) di varie dimensioni.

Il layout del cassetto può essere modificato in qualunque momento, in base alle specifiche esigenze, semplicemente spostando manualmente gli accessori.

